

Steinhardt GmbH – Wassertechnik

Ein hessisches CleanTech Unternehmen stellt sich vor.

In welchem Bereich ist Ihr Unternehmen tätig?

Die Steinhardt GmbH, mit Hauptsitz in Taunusstein, ist spezialisiert auf die Entwicklung, Herstellung und den Vertrieb von Qualitätsprodukten für den Abwasserbereich sowie den technischen Hochwasserschutz. Sämtliche Produkte und Systemkomponenten aus Edelstahl entstehen mit einer hohen Produktionstiefe in der hauseigenen Fertigung und werden international vertrieben.

Zu unseren Kernprodukten zählen mechanische Abflusssteuerungen für die Durchflussregulierung in Abwasserkanälen und Hochwasserrückhaltebecken. Spezielle Spülsysteme für die Reinigung von Regenbecken und Kanälen sowie technische Systeme für nachhaltigen Gewässerschutz ergänzen unser Portfolio langjährig bewährter Produkte.



Mechanische Abflusssteuerung HydroMaxx – Hochwasserrückhalt am Sulzberger Bach

Der Anspruch an unsere innovativen Entwicklungen ist die weitestgehend fremdenergiefreie Funktionalität unserer Produktlösungen. Dieser Aspekt gewährleistet einen zuverlässigen Betrieb unserer Systeme im materialbeanspruchenden Abwassermedium und senkt darüber hinaus die Betriebskosten. Der Betreiber erhält somit eine hohe Betriebssicherheit und hat einen relevanten wirtschaftlichen Nutzen.

Neben rein mechanischen Systemlösungen gewinnen auch digitale Anwendungen, wie bspw. Monitoring Systeme für die Überwachung und spezifische Auswertung von technischen Anlagen im Abwasserbereich zunehmend an Bedeutung.

Welche Bedeutung haben internationale Märkte für die Steinhardt GmbH?

Unsere Unternehmensstrategie sieht eine internationale Marktausrichtung vor. Rund 50 % unseres Umsatzes erwirtschaften wir durch Auslandsgeschäfte mit Hilfe von Salespartnern vor Ort, hiervon ca. 25 % im europäischen Ausland. Die USA und China sind weitere relevante Zielmärkte für uns.

Insbesondere auf dem chinesischen Markt sehen wir für unser Geschäftsfeld perspektivisch ein sehr großes Wachstumspotenzial. Die in Bezug auf die Regen- und Abwasserbehandlung hochentwickelten Länder wie Deutschland oder bspw. auch Dänemark und Frankreich stehen vorbildhaft für eine in China stattfindende Entwicklung in diesem Technologiebereich. Darüber hinaus steht die Marke „Made in Germany“ im Kontext unserer Branche für zuverlässiges Engineering und eine hohe Produktqualität.

Zusammen mit unseren chinesischen Partnern beteiligen wir uns seit einigen Jahren an Verbundprojekten der deutsch-chinesischen Megawasserkooperation im Rahmen der Fördermaßnahme CLIENT – internationale Partnerschaften für nachhaltige Klimaschutz- und Umwelttechnologien und -dienstleistungen.

Welche Relevanz haben F&E Projekte für die Entwicklung Ihrer Produkte?



Klappenspülung HydroSelf – Reinigung von Regenbecken

Als entwickelndes Unternehmen ist für uns die Zusammenarbeit mit Hochschulen und anderen Industriepartnern im Rahmen von Forschungs- und Entwicklungsvorhaben sehr relevant. Die Entwicklungen einiger unserer, mittlerweile bewährten, Produkte basieren auf bereits erfolgreich abgeschlossenen F&E Projekten, die mitunter vom Land Hessen

finanziell gefördert wurden.

Aktuell führen wir mit einem weiteren Konsortialpartner aus dem Hochschulbereich ein vom Bundesministerium für Wirtschaft und Energie (BMWi) gefördertes Kooperationsprojekt durch. Die Ergebnisse aus diesem F&E Projekt münden in die Weiterentwicklung einer neuen Produktreihe für die industrielle Prozesswasserbehandlung.

Wie beurteilen Sie die zukünftige Ausrichtung der Steinhardt GmbH?

Seit dem Jahr 2019 ist die Steinhardt GmbH Teil der ABIONIK Gruppe. Die Holding-Gesellschaft besteht aus drei artverwandten deutschen CleanTech Unternehmen, die in den Bereichen der Abwasser- und Abluftreinigung sowie der Regenwasserbehandlung agieren. Der Zusammenschluss der Gesellschaften hat zum Ziel, dem Kunden ein umfangreiches Portfolio aus Produkten und Dienstleistungen aus einer Hand offerieren zu können. Die ABIONIK Gruppe besitzt zudem Joint Ventures in Indien und China, um die großen Märkte vor Ort, auch vor dem Hintergrund soziokultureller Aspekte, besser zu erschließen. Ganz aktuell wird die ABIONIK Gruppe in den WILLO Konzern eingegliedert, was unsere Zukunftsfähigkeit weiter stärkt.

Die Steinhardt GmbH feiert in diesem Jahr ihr 40. Firmenjubiläum. Wir blicken auf eine erfolgreiche Firmengeschichte zurück. Mit unserer Expertise im Bereich der Regen- und Abwasserbehandlung sehen wir eine sehr gute Zukunftsperspektive für unser Unternehmen, insbesondere vor dem Hintergrund der weltweit zunehmenden Relevanz von Fragen bzgl. des Gewässer- und des Hochwasserschutzes. Wir sind offen für neue Entwicklungen und werden vielfältige Potenziale nutzen, die sich im Zuge des Unternehmenszusammenschlusses ergeben.



Ingo Mayer, Geschäftsführer der Steinhardt GmbH

Steinhardt®
Wassertechnik