



HydroSurf Skimmer und Dekanter

Bewährte Technik zum kontinuierlichen Abzug von Schwimmstoffen oder Klarwasser

HydroSurf Skimmer und Dekanter

Bewährte Technik zum kontinuierlichen Abzug von Schwimmstoffen oder Klarwasser



Die Herausforderung

Sedimentationsbecken finden in der Regenwasser-, der Mischwasser- und der Abwasserbehandlung im industriellen wie auch im kommunalen Bereich ihre Anwendung. Sie werden zum Schutz der Natur oder zur Brauchwasseraufbereitung eingesetzt. Bekannteste Anlagen sind Ölabscheider. Sedimentationsanlagen werden anwendungsspezifisch auf optimalen Rückhalt von Schmutz, bei kleinen Strömungsgeschwindigkeiten und rechnerisch maximalen Durchflüssen durch Fachingenieure ausgelegt.

Das System

Grundsätzlich erfolgt die Leichtstoffabscheidung der Schwimmstoffe zur Wasseroberfläche hin. Gleichzeitig sedimentieren Feststoffe zur Bodensole. Die Übergangszonen von Sediment zur Klarwasserzone und von der Klarwasserzone zu den Schwimmstoffen sind störungsanfällige „Nebelzonen“.



Das Produkt

Die **HydroSurf Skimmer und Dekanter** werden komplett aus Edelstahl hergestellt. Sie sind mit einem verschleißfreien, leichtgängigen und wasserdichten Drehgelenk ausgestattet. Ein 90° Bogen ist an der Entwässerungsleitung, der andere 90° Bogen am Ablaufrohr angeschlossen. Damit bei unterschiedlichen Wasserspiegeln der **HydroSurf** kontinuierlich arbeiten kann, sind justierbare Zwillings-Schwimmer (Winkel, Eintauchtiefe) am Einlauf positioniert. Die Auftriebsreserven können die Lastfälle, Ablaufrohr unter Auftrieb und unter Volllast, sicher bewältigen. Die Einlaufköpfe werden anforderungsbezogen mit Einlaufgitter, Tauchwand oder mit Eintaucharmatur und Trübungsmesser hergestellt. **HydroSurf Skimmer und Dekanter** arbeiten Einstauhöhen von ca. 2,50 m bis 8,00 m ab. Die Ablaufwerte liegen bei 20 l/s (DN100) bis 150l/s (DN400).

Steinhardt GmbH bietet Ihnen entsprechende Planungshilfe an und liefert auf Wunsch komplette Anlagen mit elektrischer Abflussregelung, Trübungsdetektoren, Beckenreinigung und Automatisierung.



Verfahren 1:

Der **HydroSurf Skimmer** seilt die Wasseroberfläche mit dem zu behandelndem Schwimm- und Leichtstoffen ab. Ein oberhalb der Sedimentzone angeordneter **ElectroSlide** leitet

gleichzeitig trübungsabhängig das saubere Wasser aus dem Becken ins Gewässer. Der Beckenboden wird nach Beckenentleerung mit der **HydroSelf®** Schwallspülung gereinigt und der ausgetragene Schmutz über Pumpen zur Behandlung gebracht.



Verfahren 2:

Der **HydroSurf Dekanter** mit integrierter Trübungsmessung zieht das Klarwasser, das unterhalb der Schwimmstoffzone steht, ab. Er leitet das saubere Wasser gravitär oder

mittels Pumpe in die Gewässer. Wird die Sedimentzone bei fallendem Wasserspiegel erreicht, wird der **HydroSurf Dekanter** zugeschiebert. Zur Beckenentleerung wird dann ein weiterer Motorschieber geöffnet oder eine Pumpe genutzt. Schwimmstoffe und Sedimente werden mit der **HydroSelf®** Schwallspülung anschließend zur Kläranlage ausgespült.

Die HydroSurf Einsatzbereiche

- Rückgewinnung von Betriebsstoffen
- zur Brauchwasseraufbereitung
- vor Mischwassereinleitungen in Gewässer
- vor Regenwassereinleitungen in Gewässer
- vor Bodenfilteranlagen
- vor Versickerungen